

# Empilhadeira Retrátil 1.2 - 1.6 ton



**Toyota**

*8FBRE-S*

8FBRE12S

8FBRE14S

8FBRE16S



**TOYOTA**

TOYOTA MATERIAL HANDLING INTERNATIONAL

# Empilhadeira Retrátil

Especificações					8FBRE12S	8FBRE14S	8FBRE16S
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			8FBRE12S	8FBRE14S	8FBRE16S
	1.3	Alimentação			Elétrica	Elétrica	Elétrica
	1.4	Posição do operador			Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidade de carga nominal	Q	kg	1200	1400	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	600
	1.8	Distância da carga, do centro dos braços suporte a face dos garfos	x	mm	415	415	343
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1440	1440	1440
	Peso	2.1	Peso incluindo a bateria		kg	2446	2753
2.3		Carga por eixo, mastro retraído sem carga, roda de tração/braços suporte		kg	1531/915	1700/1053	1804/1147
2.4		Carga por eixo, mastro avançado com carga, roda de tração/braços suporte		Kg	444/3205	502/3657	492/4068
2.5		Carga por eixo, mastro retraído com carga, roda de tração/braços suporte		Kg	1388/2261	1440/2718	1489/3070
Rodas	3.1	Roda de tração/braços suporte			Vulkollan®	Vulkollan®	Vulkollan®
	3.2	Dimensões roda dianteira		mm	Ø 330	Ø 330	Ø 330
	3.3	Dimensões roda traseira		mm	Ø 280	Ø 280	Ø 280
	3.5	Número de rodas, dianteira/traseira (x=rodas motrizes)			1x/2	1x/2	1x/2
	3.7	Largura entre rodas, traseiro	b <sub>11</sub>	mm	1134	1134	1134
Dimensões	4.1	Inclinação dos garfos, para cima/para baixo	a/b	graus	4°/-2°	4°/-2°	4°/-2°
	4.2	Altura, mastro abaixado	h1	mm	2182	2182	2182
	4.3	Elevação livre	h2	mm	1550	1550	1550
	4.4	Elevação	h3	mm	4760	4760	4760
		Altura de elevação	h <sub>23</sub>	mm	4800	4800	4800
	4.5	Altura, mastro elevado	h4	mm	5432	5432	5432
	4.7	Altura da cabine do operador	h6	mm	2153	2153	2153
	4.8	Altura do assento	h7	mm	1075	1075	1075
	4.10	Altura dos braços suporte	h8	mm	245	245	245
	4.15	Altura dos garfos abaixados	h <sub>13</sub>	mm	40	40	40
	4.19	Comprimento total	l1	mm	2364	2364	2436
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2	mm	1214	1214	1286
	4.21	Largura total	b1	mm	1270	1270	1270
	4.22	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	40/100/1150*	40/100/1150*	40/100/1150*
	4.23	Porta garfo ISO 2328, classe/tipo A, B			II A	II A	II A
	4.24	Largura do porta garfo	b3	mm	850	850	850
	4.25	Largura entre garfos	b5	mm	250-738	250-738	250-738
	4.26	Distância entre braços suporte	b4	mm	900	900	900
	4.28	Distância do retrátil	l4	mm	613	613	541
	4.31	Distância livre, com carga, abaixo do mastro	m1	mm	70	70	70
4.32	Distância livre, centro da distância entre eixos <sup>1)</sup>	m2	mm	70	70	70	
4.33	Largura do corredor operacional para palete 1000x1200 acesso pelo lado comprido/lado curto	A <sub>st</sub>	mm	2706/2799	2706/2799	2758/2860	
4.34	Largura do corredor operacional para palete 800x1200 acesso pelo lado curto	A <sub>st</sub>	mm	2749	2749	2814	
4.35	Raio de giro	Wa	mm	1668	1668	1668	
4.37	Comprimento dos braços suporte	l7	mm	1828	1828	1828	
Desempenho	5.1	Velocidade de tração, com/sem carga		km/h	10,0/10,0**	10,0/10,0**	10,0/10,0**
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0,31/0,43	0,30/0,43	0,28/0,43
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0,49/0,52	0,51/0,52	0,52/0,52
	5.4	Velocidade do retrátil, com/sem carga		m/s	0,20/0,20	0,20/0,20	0,20/0,20
	5.8	Capacidade de vencer rampa, com/sem carga <sup>1)</sup>		%	15/18	12/20	11/18
	5.10	Freio de serviço			Elétrico	Elétrico	Elétrico
Motor Elétrico	6.1	Potência nominal do motor de tração S2 60 min		kW	5,0	5,0	5,0
	6.2	Potência nominal do motor hidráulico S3 15%		kW	10,0	10,0	10,0
	6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	48/310*	48/465*	48/620
	6.5	Peso da bateria		kg	552	719	903
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI <sup>2)</sup>		kWh/h			
	Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento			Variável AC	Variável AC
8.4		Nível de ruído no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053		dB(A)	70	68	68

1) Medido de acordo com os padrões da empresa

2) Contacte o seu distribuidor para maiores informações

\*) Alternativas disponíveis.

\*\*) Velocidade de deslocamento, com/sem carga, modelo ANSI: 8,0/8,0 km/h.

Todos os dados são baseados nos valores da tabela. Outras configurações vão gerar outros valores

Desempenho e dimensões do equipamento são nominais e sujeitos a tolerâncias.

Produtos e especificações da Toyota podem ser alterados sem notificação.

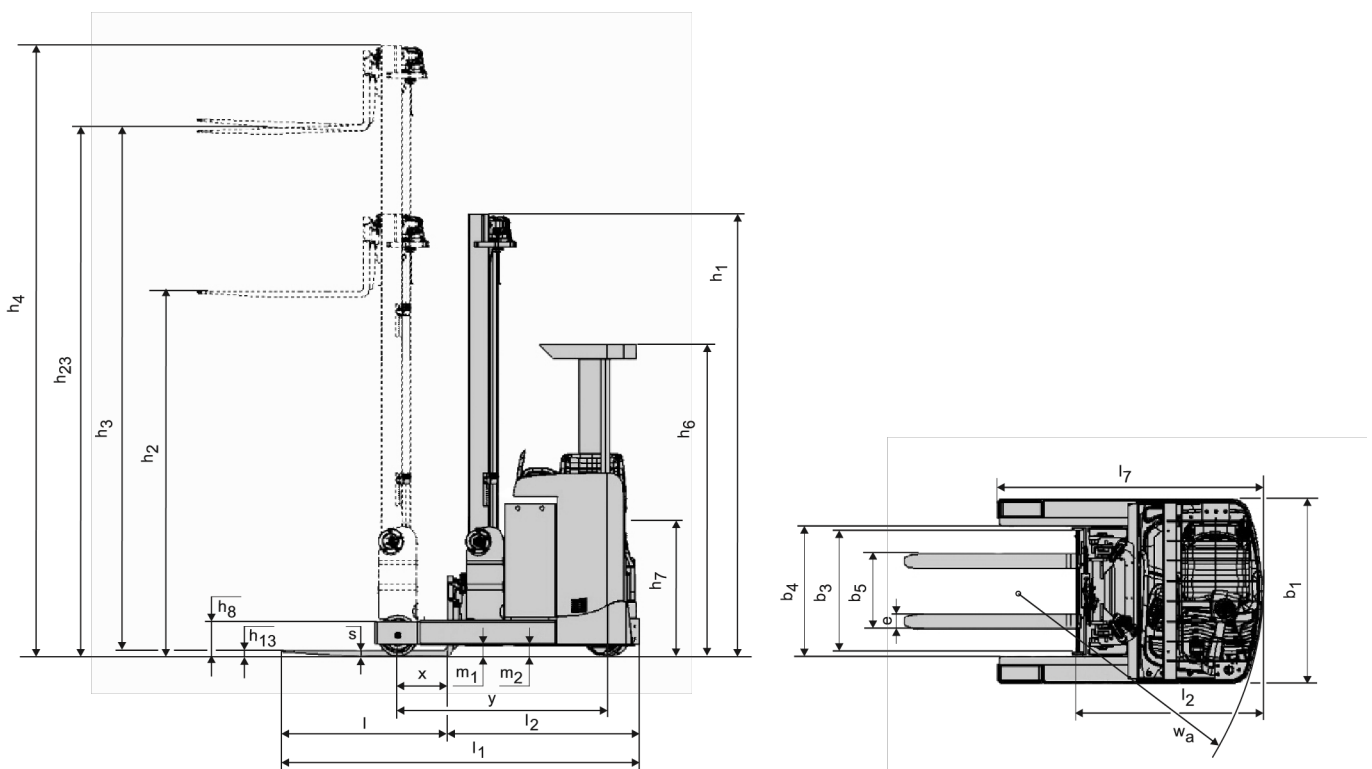
# Compartimento de Bateria

Dimensões				8FBRE12S		8FBRE14S		8FBRE16S	
8FBRE-S	Compartimento		mm	275	275	275	347	347	
	1.8	Distância da carga, do centro dos braços suporte a face dos garfos							
		Sem deslocador lateral	x	mm	453	453	453	381	381
		Com deslocador lateral	x	mm	415	415	415	343	343
		Com roletes, com deslocador lateral	x	mm	404	404	404	332	332
	4.20	Comprimento até a face dos garfos							
		Sem deslocador lateral	$l_2$	mm	1214	1214	1214	1286	1286
		Com deslocador lateral	$l_2$	mm	1252	1252	1252	1324	1324
		Com roletes, com deslocador lateral	$l_2$	mm	1263	1263	1263	1335	1335
	4.33	Largura do corredor operacional para palete 1000x1200 acesso pelo lado comprido							
		Sem deslocador lateral	$A_{st}$	mm	2706	2706	2706	2758	2758
		Com deslocador lateral	$A_{st}$	mm	2738	2738	2738	2790	2790
		Com roletes, com deslocador lateral	$A_{st}$	mm	2767	2767	2767	2828	2828
	4.34	Largura do corredor operacional para palete 800x1200 acesso pelo lado curto							
		Sem deslocador lateral	$A_{st}$	mm	2749	2749	2749	2814	2814
Com deslocador lateral		$A_{st}$	mm	2769	2769	2769	2836	2836	
	Com roletes, com deslocador lateral	$A_{st}$	mm	2775	2775	2775	2843	2843	
4.35	Raio de giro	$W_a$	mm	1668	1668	1668	1668	1668	
6.4	Tensão da bateria, capacidade nominal $K_5$		V/Ah	48/310	48/465	48/465	48/620	48/620	
6.5	Peso da bateria, min.—max.		kg	485-590	660-785	660-785	845-995	845-995	

# Dimensões do Mastro, mm

8FBRE-S			Mastro Duplex Tele					Mastro Triplex Hilo										
Altura de elevação	$h_{23}$	mm	3000	3500	4000	4500	5000	4400	4800	5400	5700	6300	6750	7000	7500	8000	8500	
Elevação	$h_3$	mm	2960	3460	3960	4460	4960	4360	4760	5360	5660	6260	6710	6960	7460	7960	8460	
12S	Altura, mastro abaixado	$h_1$	mm	2050	2300	2550	2800	3050	2049	2182	2382	2482	2682	2932	3015	—	—	—
	Elevação livre	$h_2$	mm	—	—	—	—	—	1416	1550	1750	1850	2050	2300	2384	—	—	—
	Altura, mastro elevado	$h_4$	mm	3550	4050	4550	5050	5550	5033	5432	6032	6332	6932	7382	7631	—	—	—
14S	Altura, mastro abaixado	$h_1$	mm	2050	2300	2550	2800	3050	2049	2182	2382	2482	2682	2932	3015	3223	3390	3556
	Elevação livre	$h_2$	mm	—	—	—	—	—	1416	1550	1750	1850	2050	2300	2384	2590	2756	2924
	Altura, mastro elevado	$h_4$	mm	3550	4050	4550	5050	5550	5033	5432	6032	6332	6932	7382	7631	8133	8634	9132
16S	Altura, mastro abaixado	$h_1$	mm	2050	2300	2550	2800	3050	2049	2182	2382	2482	2682	2932	3015	3223	3390	3556
	Elevação livre	$h_2$	mm	—	—	—	—	—	1416	1550	1750	1850	2050	2300	2384	2590	2756	2924
	Altura, mastro elevado	$h_4$	mm	3550	4050	4550	5050	5550	5033	5432	6032	6332	6932	7382	7631	8133	8634	9132

4



---

## Recursos do Equipamento:

- Pedais padrão automotivo
- Frenagem de estacionamento automática
- Mini alavancas com funções individuais
- Assoalho ajustável
- Mastro Duplex Tele — Vista Panorâmica
- Mastro Triplex Hilo — Clear View
- Sistema de monitoramento de frota I\_site (Opcional)



Toyota Empilhadeiras – 8FBRE-S 2024-07

**TOYOTA**

---

TOYOTA MATERIAL HANDLING INTERNATIONAL