

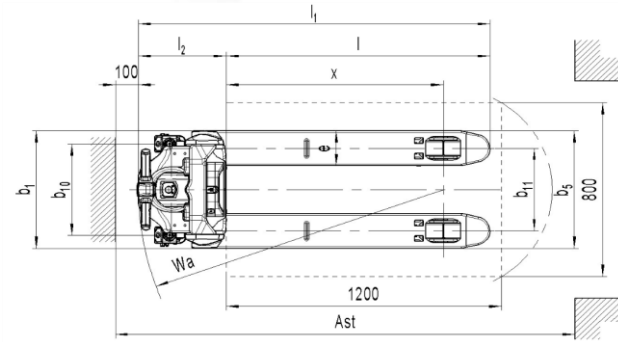
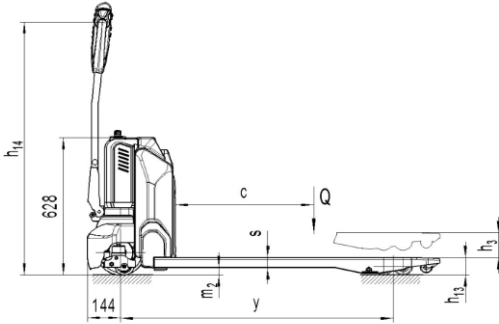


BT tyro

Transpaleteira Elétrica LHE150

A LHE150 é o modelo de entrada perfeito para aplicações leves de transpaleteiras elétricas. Capacidade do equipamento de 1500 kg e com bateria com tecnologia de Li-Ion para eficiência energética. Ela combina os recursos de uma transpaleteira elétrica com a flexibilidade de uma transpaleteira manual.

Desenho dimensional



Recursos



Especificações Técnicas

Especificações de acordo com a (EN 16796-2)				
Identificação	1.2	Modelo		LHE150
	1.3	Alimentação		Elétrica/Bateria
	1.4	Posição do operador		Operador a pé
	1.5	Capacidade de carga nominal	Q (t)	1.5
	1.6	Centro de carga	c (mm)	600
	1.8	Distância da carga, do eixo a face dos garfos	x(mm)	947
	1.9	Distância entre eixos	y (mm)	1185
Peso	2.1	Peso sem bateria	kg	123 126
	2.2	Carga por eixo, com carga, dianteiro/traseiro	kg	623 / 1000 626 / 1000
	2.3	Carga por eixo, sem carga, dianteiro/traseiro	kg	96 / 27 99 / 27
Rodas	3.1	Rodas		Poliuretano (PU)
	3.2	Roda de tração	Ø x w (mm)	Ø 210x70
	3.3	Rodas de carga	Ø x w (mm)	Ø 80x93 (Boggie Ø 80x70)
	3.4	Rodas de apoio	Ø x w (mm)	Ø 80x30
	3.5	Número de rodas, dianteiro/traseira (X = motriz)		1x +2/ 2 (1x +2/ 4)
	3.6	Largura entre rodas, dianteiro	b10 (mm)	420
	3.7	Largura entre rodas, traseiro	b11 (mm)	380 525
Dimensões	4.4	Altura de elevação	h3 (mm)	115
	4.9	Altura do timão na posição de operação, mín./máx.	h14 (mm)	700 / 1160
	4.15	Altura dos garfos abaixados	h13 (mm)	80
	4.19	Comprimento do chassi	l1 (mm)	1530
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l2 (mm)	380
	4.21	Largura total	b1 (mm)	540 685
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l (mm)	47 / 160 / 1150
	4.25	Largura sobre garfos	b5 (mm)	540 685
	4.32	Altura livre do piso ao chassi, no centro entre os eixos	m2 (mm)	33
	4.34	Largura do corredor para palete 800x1200 acesso pelo lado curto	Ast(mm)	2000
4.35	Raio de giro (garfos elevados/abaixados)	Wa (mm)	1330	
Desempenho	5.1	Velocidade de tração, com/sem carga	km/h	4.6 / 4.8
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga	m/s	0.020 / 0.025
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga	m/s	0.05 / 0.04
	5.8	Capacidade de vencer rampa, com/sem carga	%	5 / 16
	5.10	Freio de serviço		Eletromagnético
Motor Elétrico	6.1	Motor de tração, potência S2 60min	kW	0.65
	6.2	Motor de elevação, potência em S3 10%	kW	0.50
	6.3	Bateria de acordo com DIN 43531 /35 / 36 A, B, C, no		No
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal K5	V/Ah	24 / 20
	6.5	Peso da bateria (mínimo)	kg	4.6
	6.6	Consumo de energia de acordo com ciclo VDI	KWh/h	0.22
Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		DC – Controle de velocidade
	8.4	Nível de ruído no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053	dB(A)	69

Especificações do Produto

A LHE150 tem um desenho compacto que é perfeito para aplicações leves em áreas estreitas como varejo, lojas, armazéns e fábricas.

A LHE150 é ergonômica e pode ser manobrada sem esforço graças ao timão que permite trabalhar perfeitamente mesmo na posição vertical.

Este equipamento possui uma bateria de íons de lítio livre de manutenção com carga rápida e fácil garantindo alta disponibilidade e flexibilidade.



Especificações	BT Tyro
Peso incluindo a bateria	123 kg
Capacidade de carga	1500 kg
Altura dos garfos abaixados	80 mm
Comprimento total	1530mm
Largura total	540 mm
Raio de giro	1330 mm
Velocidade de deslocamento, com/sem carga	4.6/4.8 km/h
Potência do motor de tração S2 60min	0.65 kW
Peso da bateria	4.6 kg
Nível de ruído no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053	<70 dB(A)



Bateria de íons de lítio para aumento da produtividade



Senha para controle de acesso



Manobras sem esforço, leve e compacta



Desenho ergonômico perfeito para áreas estreitas