

Transpaleteira Elétrica 1.6 ton



BT levio

Série W

LWI160

LI-ION



TOYOTA

TOYOTA MATERIAL HANDLING INTERNATIONAL

Transpaleteira Elétrica

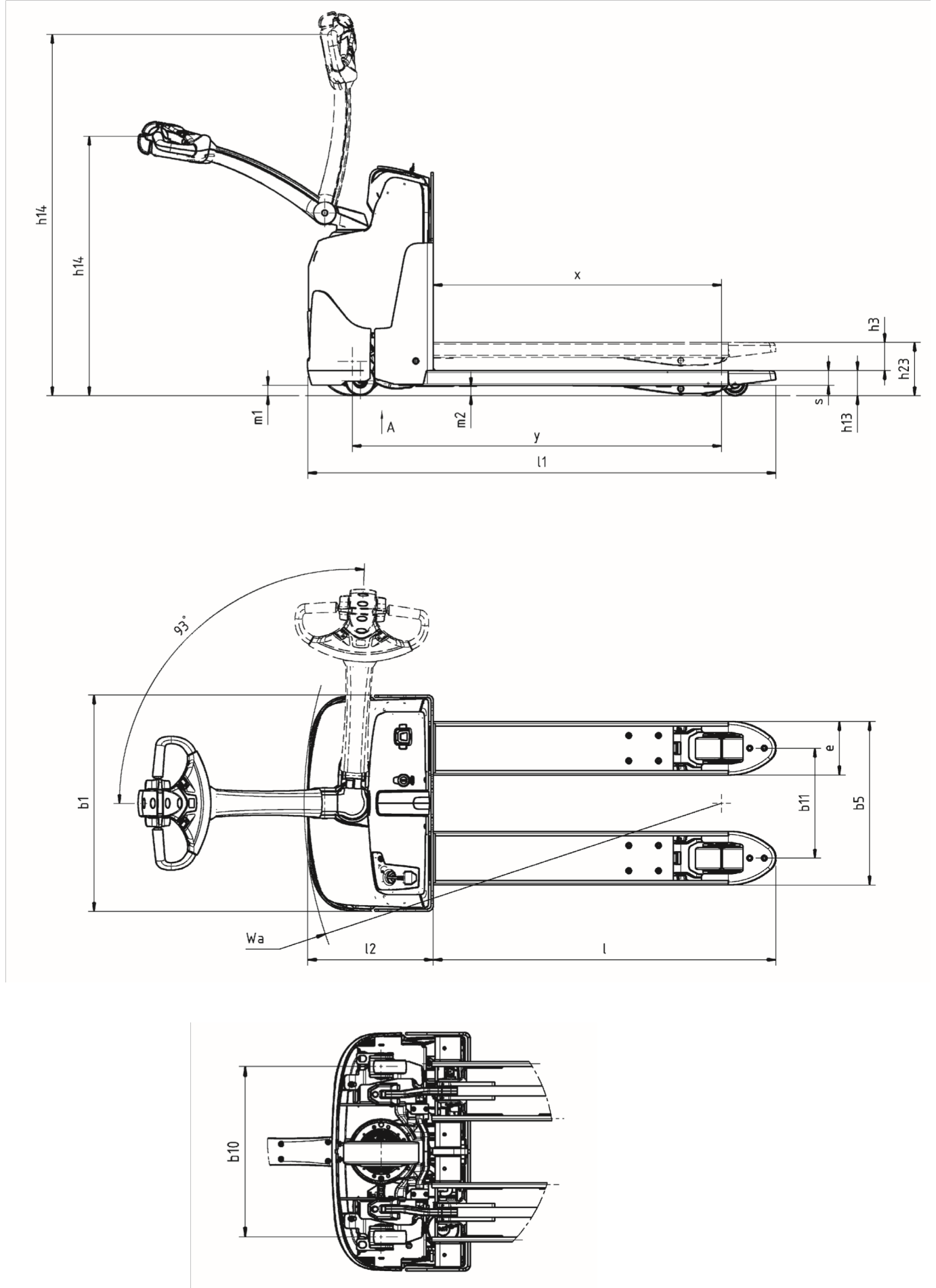
Especificações					LWI160
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LWI160
	1.3	Alimentação			Elétrica
	1.4	Posição do operador			Operador a pé
	1.5	Capacidade de carga nominal	Q	kg	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância da carga, do eixo a face dos garfos (garfos elevados/abaixados)	x	mm	908/970
	1.9	Distância entre eixos (garfos elevados/abaixados)	y	mm	1178/1240
	Peso	2.1	Peso sem bateria		kg
2.2		Carga por eixo, com carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	610/61/1203
2.3		Carga por eixo, sem carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	172/48/54
Rodas	3.1	Rodas tração/apoio/carga			Prime/Poliuretano/Prime
	3.2	Dimensões roda dianteira		mm	Ø230x70
	3.3	Dimensões rodas traseiras		mm	Ø85x97
	3.4	Dimensões rodas adicionais		mm	Ø100x40
	3.5	Número de rodas, dianteiro/traseira (X = motriz)			1x + 2 / 2 or 4
	3.6	Largura entre rodas, dianteiro	b ₁₀	mm	502
	3.7	Largura entre rodas, traseiro	b ₁₁	mm	370
Dimensões	4.4	Elevação	h ₃	mm	125
		Altura dos garfos elevados	h ₂₃	mm	215
	4.9	Altura do timão na posição de operação, mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura dos garfos abaixados	h ₁₃	mm	85
	4.19	Comprimento do chassi	l ₁	mm	1569
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm	419
	4.21	Largura total	b ₁	mm	726
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm	50/180/1150
	4.25	Largura entre garfos	b ₅	mm	550
	4.32	Altura livre do piso ao chassi, no centro entre os eixos	m ₂	mm	33
	4.34.1	Largura do corredor para palete 1000x1200 acesso pelo lado comprido/lado curto	A _{st}	mm	2145/2117
	4.34.2	Largura do corredor para palete 800x1200 acesso pelo lado curto	A _{st}	mm	2033
4.35	Raio de giro (garfos elevados/abaixados)	Wa	mm	1338/1400	
Desempenho	5.1	Velocidade de tração, com/sem carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0,047/0,056
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0,012/0,04
	5.8	Capacidade de vencer rampa, com/sem carga		%	10/18
	5.9	Tempo de aceleração (mais de 10 m)		s	6,3
	5.10	Freio de serviço			Elétrico
Motor Elétrico	6.1	Motor de tração, potência versão de 6 km/h		kW	1,0
	6.2	Motor de elevação, potência em S3 10%		kW	1,0
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal K _s		V/Ah	24/50, 105, 150
	6.5	Peso da bateria		kg	6,4, 16,0, 21,5
	6.6	Consumo de energia de acordo com EN16769:2016		kWh/h	0,27
	Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		
8.4		Nível de ruído no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053		dB (A)	59

Dados baseados na configuração padrão do equipamento.

Desempenho e dimensões do equipamento são nominais e estão sujeitas a tolerâncias.

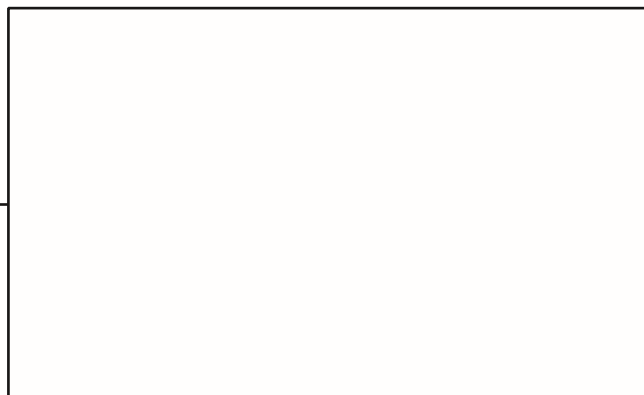
Produtos e especificações da Toyota Material Handling podem ser alterados sem notificação.

Desenho dimensional



Recursos do Equipamento:

- Sistema Castorlink BT
- Click-2-creep
- Controles na ponta dos dedos
- Redução temporária de velocidade – botão tartaruga (Opcional)
- Controle de curva otimizado
- Sistema de frenagem eletrônico
- Controle de velocidade eletrônico
- Operador seguro
- Desligamento automático por inatividade
- Desempenho programável
- Fácil acesso para manutenção
- Equipamento conectado com Toyota I_Site: sistema de monitoramento de frota (Opcional)
- Saída para alimentação conector USB
- Carregador embutido (Opcional)
- Preparação frigorífica (Opcional)
- Óleo classificado para indústria alimentícia (Opcional)



TOYOTA

TOYOTA MATERIAL HANDLING INTERNATIONAL